

**ТЕХНИЧЕСКИЙ ЛИСТ № 36**  
от 13.05.2024 г.

**Наименование продукции: ЭКОВЕР СТАНДАРТ 50**

**Код маркировки:**

- при толщине (50-190) мм ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-МВ (MW)-Т4-DS(23,90)-WS-MU1;
- при толщине (200-250) мм ГОСТ 32314-2012 (EN 13162:2008)-МВ (MW)-Т5-DS(23,90)-WS-MU1

**Нормативный документ на продукцию:** ТУ 5762-019-0281476-2014 с изменениями 1-5, серийное производство.

**Область применения:** применяется в качестве тепло-, звукоизоляционного слоя в ненагружаемых конструкциях всех типов зданий: скатных кровель, вертикальных и наклонных стен, мансардных помещений, чердачных перекрытий, внутренних перегородок, полов с покрытием всех типов по несущим лагам с укладкой утеплителя между лагами, резервуаров, трубопроводов, воздухопроводов и промышленного оборудования при температуре изолируемой поверхности от -60 до +400°С. В качестве теплоизоляционного слоя в трёхслойной кладке, в стальных сэндвич-панелях поэлементной сборки, а также в качестве нижнего (внутреннего) слоя при двухслойном утеплении в сочетании с плитой марки «ЭКОВЕР ВЕНТ-ФАСАД», для однослойного утепления и наружного слоя при двухслойном утеплении с применением ветрозащитных материалов в конструкциях навесных вентилируемых фасадов.



**Существенные, качественные характеристики и методы испытания:**

Показатель	Ед. изм.	Значение	Метод испытания
Теплопроводность, $\lambda_{10}$ , не более	Вт/(м·К)	0,034	ГОСТ 7076
Теплопроводность, $\lambda_D$	Вт/(м·К)	0,035	ГОСТ 32314
Теплопроводность, $\lambda_A$	Вт/(м·К)	0,038	ГОСТ Р 59985
Теплопроводность, $\lambda_B$	Вт/(м·К)	0,042	ГОСТ Р 59985
Сжимаемость, не более	%	6	ГОСТ 17177
Предел прочности при растяжении параллельно лицевым поверхностям, не менее	кПа	16	ГОСТ EN 1608
Водопоглощение при кратковременном частичном погружении, не более	кг/м <sup>2</sup>	0,75	ГОСТ EN 1609
Предельное отклонение длины	мм	± 3	ГОСТ EN 822
Предельное отклонение ширины	мм	± 2	ГОСТ EN 822
Предельное отклонение толщины	мм	± 2	ГОСТ EN 823
Класс по толщине		T4 <sup>(1)</sup> /T5 <sup>(2)</sup>	ГОСТ 32314
Группа горючести		НГ	ГОСТ 30244

(1) - при толщине 50-190 мм, (2) - при толщине 200-250 мм

**Условия хранения и транспортирования продукции:**

Продукция должна храниться в крытых складах в упакованном виде, в горизонтальном положении, уложенными на поддон, отдельно по размерам. Гарантийный срок хранения – не более одного года с момента их изготовления. Допускается хранение под навесом или на открытой площадке на поддонах в полиэтиленовых пакетах, полностью защищающих плиты от воздействия атмосферных осадков. В данном случае гарантийный срок хранения плит — не более шести месяцев с момента их изготовления. Транспортируют всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на каждом виде транспорта.

**Сведения о технологии применения продукции:** Согласно действующим сводам правил на утепляемые конструкции; [www.ekover.ru](http://www.ekover.ru)

**Требования безопасности применения и эксплуатации продукции:** При работе с продукцией работающий персонал должен быть обеспечен индивидуальными средствами защиты органов дыхания и кожных покровов.

**Сведения о безопасности продукции:** Продукция соответствует «Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам, подлежащим санитарно-эпидемиологическому надзору (контролю), утвержденному решением Комиссии Таможенного союза.

**Сведения об охране окружающей среды:** Выделение загрязняющих веществ из готовых изделий в атмосферный воздух населенных мест не должны превышать норм, установленных в СанПин 1.2.3685.

**Сведения об утилизации продукта и упаковки продукции:** Отходы составляющих частей готовой продукции накапливаются согласно СанПиН 2.1.3684. Отходы, которые являются вторичным сырьем, подлежат передаче специализированным организациям для утилизации. Остальные отходы передаются для размещения на соответствующих полигонах.

**Гарантии изготовителя:** Гарантийный срок хранения – не более 1 года с даты изготовления, при хранении под навесом или на открытых площадках – не более 6 месяцев с даты изготовления.

Директор завода по производству ТИМ  
ПАО«Ураласбест»



Бобер В.И.